

Culligan™



CB Core

Une alliance parfaite entre fiabilité et ergonomie.

- Une conception solide, des matériaux durables et une performance garantie pour vos chantiers, usines ou entrepôts.
- Une fontaine pratique et économique pour répondre à tous les besoins d'hydratation.
- Une solution d'hydratation adaptée aux espaces où l'accès au réseau d'eau est impossible.



Caractéristiques et bénéfices produit



Conception robuste et durable

Fontaine fabriquée à partir de matériaux recyclables pour minimiser l'impact environnemental.

Façade résistante aux chocs et aux rayures, avec une texture inspirée de la nature.

Le chargement des bonbonnes par le haut est idéal pour contrôler le niveau d'eau restant et savoir quand remplacer la bonbonne.



Utilisation simple et sécurisée

La distribution d'eau chaude est sécurisée par un mécanisme d'activation évitant toute éclaboussure.

La zone de distribution, haute de 27,5 cm, offre la possibilité de remplir tous types de contenants y compris des bouteilles réutilisables.

Le bac à égouttures amovible permet de recueillir jusqu'à 600 ml d'eau. Un flotteur indique lorsque ce bac est plein et doit être vidé.



Technologie performante et durable

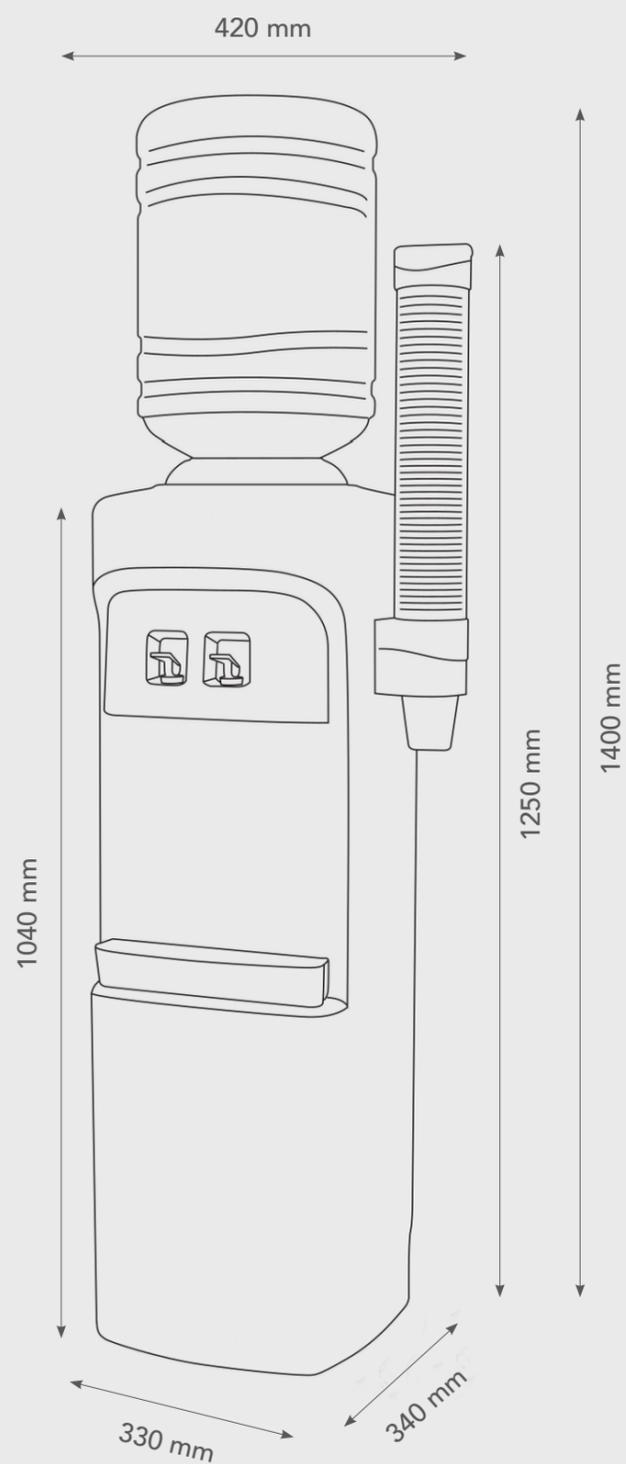
La fontaine est dotée d'un système WaterGuard®, garantissant une protection optimale contre les fuites d'eau en cas de bonbonnes endommagées, tout en empêchant les particules en suspension dans l'air d'entrer dans le réservoir d'eau.

Equipée d'un filtre à air 3 microns, pour encore plus de sécurité.

Les buses de distribution protégées préviennent tout contact, assurant ainsi une hygiène optimale.

Une technologie performante, grâce à un système de refroidissement conçu pour assurer une réfrigération efficace en optimisant la consommation d'énergie, éliminant la condensation et empêchant la formation de rouille à l'intérieur de la fontaine.





Versions

Fraîche	Tempérée	Chaude
*		}}
*	⦿	

Caractéristiques

Versions	Fraîche et Chaude	Fraîche et Tempérée
Dimensions (sans bonbonne)	330 mm (L) x 340 mm (P) x 1040 mm (H)	
(avec bonbonne)	330 mm (L) x 340 mm (P) x 1400 mm (H)	
Poids	12,6 Kg	11,9 Kg
Hauteur de la zone de distribution	275 mm	
Hauteur des touches de distribution	820 mm	
Volume du bac à égouttures	600 ml	

Technologie et performance

Gaz réfrigérant	R600a	
Type de refroidissement	Réservoir amovible	
Volume du réservoir	Eau chaude : 1,5 L - Eau froide : 2,2 L	
Débit d'eau instantané	2,5 L/min (froide) 1,7 L/min (tempérée) 1,5 L/min (chaude)	
Capacité de refroidissement < 10°C	5,9 L/h*	
Température de l'eau (min/max)	Fraîche : entre 2 et 10°C - Chaude : 80°C (± 4°C)	
Niveau sonore	Unité réfrigérante : moins de 70 dB	
Matériaux	Biopolymères résistants et recyclables	
Consommation électrique	520 W - 2,5 A	60 W - 0,45 A

Installation

Alimentation électrique	230 V - 50 Hz	
Puissance du compresseur	1/12 HP	
Espace de ventilation (arrière de la fontaine)	80-100 mm	

*La capacité de refroidissement en L/h varie selon la température de la pièce et de l'eau dans la bonbonne. Débit indiqué pour une température ambiante de 25°C et température de l'eau de la bonbonne de 20°C.

*Culligan*TM

